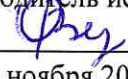




Без голограммы
ИЦ «МераТех»
не действителен

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель испытательного центра


 О. А. Веретенина

« 17 » ноября 2019г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1711-3-65 от 17.11.2019г.

1. Общие сведения

| | | |
|------|---|---|
| 1.1 | Основание для проведения испытаний | Заявка № б/н от 12.10.2019г. |
| 1.2 | Наименование объекта испытаний | Смесь щебеночно-песчаная составы С1; С2. |
| 1.3 | Наименование и адрес Заказчика | ООО "Барзасский карьер". Юридический адрес: 652431, Кемеровская область, город Березовский, поселок Барзас, Центральная улица, 35 А. |
| 1.4 | Изготовитель (поставщик) | ООО "Барзасский карьер". |
| 1.5 | Адрес места отбора образцов (проб) | ООО "Барзасский карьер". Адрес: 652431, Кемеровская область, город Березовский, поселок Барзас, Центральная улица, 35 А. |
| 1.6 | НД на объект испытаний | ГОСТ 25607-2009 |
| 1.7 | План и метод отбора образцов | ГОСТ 25607-2009 п. 4.6 |
| 1.8 | Место проведения испытаний, адрес | Россия, 630008, г. Новосибирск, ул. Кирова 113, пом. 13. |
| 1.9 | Описание, состояние и идентификация объекта испытаний | Смесь щебеночно-песчаная 2 пробы в количестве 50 кг каждая проба; пробы без видимых примесей и загрязнений, упаковка – п/п мешки без повреждений. |
| 1.10 | Дата получения образцов | 18.10.2019г. |
| 1.11 | Дата(ы) проведения испытаний | 18.10.2019г. – 17.11.2019г. |
| 1.12 | Условия проведения испытаний | температура +21°С, влажность 59 % |
| 1.13 | Регистрационный номер образцов | 1810/1-2 |
| 1.14 | Акт отбора образцов (номер, дата) | № б/н от 12.10.2019г. |

2. Результаты испытаний

Проба 1810/1 – состав С1

| Зерновой состав | размер сит, мм | | | | | | | | | |
|------------------------------|----------------|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 120 | 80 | 40 | 20 | 10 | 5 | 2,5 | 0,63 | 0,16 | 0,05 |
| полный остаток, % по массе | 0 | 0 | 4,4 | 30,8 | 42,7 | 61,2 | 72,1 | 84,6 | 87,5 | 92,9 |
| требования ГОСТ 25607 для С1 | 0 | 0 | 0-10 | 20-40 | 35-60 | 45-70 | 55-80 | 70-90 | 75-92 | 80-93 |

| Измеряемый показатель | Ед. изм. | Нормативный документ | | Значение параметра | | Примечания |
|---|-------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------|-------------|-------------|
| | | на объект | на метод | нормативное | фактическое | |
| Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы | % по массе | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.7.1 | не более 35 | 18,1 | |
| Марка по дробимости: потеря массы при испытании в сухом состоянии | % | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.8 | свыше 12 до 16 для марки М1200 | 14 | марка М1200 |
| Коэффициент фильтрации | м/сут | ГОСТ 25607 п. 3.2.4 | ГОСТ 25607 п. 5.11 | не менее 1 | 14,8 | |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц | % по массе | ГОСТ 25607 п. 3.2.3 | ГОСТ 25607 п. 5.7 | 7-20 | 9,6 | |
| Содержание глины в комках | % по массе | ГОСТ 25607 п. 3.2.3 | ГОСТ 25607 п. 5.8 | не более 10 для покрытий | 0 | |
| Марка по пластичности, число пластичности | | ГОСТ 25607 п. 3.2.2 | ГОСТ 25607 п. 5.9 | до 1 для марки Пл1 | 0,1 | марка Пл1 |
| Марка по водостойкости, потеря массы при испытании | % | ГОСТ 25607 п. 3.2.6 | ГОСТ 25607 п. 5.10 | до 1 для марки В1 | 0,7 | марка В1 |
| Истираемость, потеря массы при испытаниях | % | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.10 | До 25 включ. для марки И1 | 21,2 | марка И1 |
| Морозостойкость, потеря массы после 15 циклов ускоренным методом в растворе Na ₂ SO ₄ | | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.12.2 | не более 5 для марки F150 | 4,7 (15) | Марка F150 |
| Насыпная плотность | кг/м ³ | - | ГОСТ 8269.0 п. 4.17.1 | не нормируется | 1540 | |

Результаты относятся только к объектам (образцам), прошедшим испытания. Протокол испытания не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения испытательного центра

Проба 1810/2 – состав С2

| Зерновой состав | размер сит, мм | | | | | | | | | |
|------------------------------|----------------|----|----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 120 | 80 | 40 | 20 | 10 | 5 | 2,5 | 0,63 | 0,16 | 0,05 |
| полный остаток, % по массе | 0 | 0 | 0 | 4,8 | 23,4 | 37,1 | 56,9 | 66,2 | 78,3 | 84,8 |
| требования ГОСТ 25607 для С2 | 0 | 0 | 0 | 0-10 | 10-35 | 25-50 | 35-65 | 55-80 | 65-90 | 75-92 |

| Измеряемый показатель | Ед. изм. | Нормативный документ | | Значение параметра | | Примечания |
|---|-------------------|----------------------|-----------------------|--------------------------------|-------------|-------------|
| | | на объект | на метод | нормативное | фактическое | |
| Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы | % по массе | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.7.1 | не более 35 | 18,3 | |
| Марка по дробимости: потеря массы при испытании в сухом состоянии | % | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.8 | свыше 12 до 16 для марки М1200 | 14 | марка М1200 |
| Коэффициент фильтрации | м/сут | ГОСТ 25607 п. 3.2.4 | ГОСТ 25607 п. 5.11 | не менее 1 | 15,2 | |
| Содержание пылевидных и глинистых частиц | % по массе | ГОСТ 25607 п. 3.2.3 | ГОСТ 25607 п. 5.7 | 8-15 | 9,7 | |
| Содержание глины в комках | % по массе | ГОСТ 25607 п. 3.2.3 | ГОСТ 25607 п. 5.8 | не более 10 для покрытий | 0 | |
| Марка по пластичности, число пластичности | | ГОСТ 25607 п. 3.2.2 | ГОСТ 25607 п. 5.9 | до 1 для марки Пл1 | 0,1 | марка Пл1 |
| Марка по водостойкости, потеря массы при испытании | % | ГОСТ 25607 п. 3.2.6 | ГОСТ 25607 п. 5.10 | до 1 для марки В1 | 0,7 | марка В1 |
| Истираемость, потеря массы при испытаниях | % | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.10 | До 25 включ. для марки И1 | 20,5 | марка И1 |
| Морозостойкость, потеря массы после 15 циклов ускоренным методом в растворе Na ₂ SO ₄ | | ГОСТ 25607 п. 3.2.7 | ГОСТ 8269.0 п. 4.12.2 | не более 5 для марки F150 | 4,7 (15) | Марка F150 |
| Насыпная плотность | кг/м ³ | - | ГОСТ 8269.0 п. 4.17.1 | не нормируется | 1520 | |

Зам. руководителя ИЦ  Каткова Л. Ю.

Испытания провел(и): инженер 1 категории  Глинская Ю. А.